

EDM SERVICE**Tarifs Acier Fraisé Rectifié****SOMMAIRE :**

95 MCWV 5	Rectifié	<i>Longueur</i>	500 mm	<i>page</i>	2
90 MV 8	Rectifié	<i>Longueur</i>	500 mm	<i>page</i>	4
90 MV 8	Rectifié	<i>Longueur</i>	1000 mm	<i>page</i>	6
90 MV 8	Préusiné	<i>Longueur</i>	1000 mm	<i>page</i>	8
Z 200 C 12	Rectifié	<i>Longueur</i>	500 mm	<i>page</i>	10
Z 210 CW 12	Rectifié	<i>Longueur</i>	500 mm	<i>page</i>	12
Z 210 CW 12	Préusiné	<i>Longueur</i>	1030 mm	<i>page</i>	14
Z 160 CDV 12	Rectifié	<i>Longueur</i>	500 mm	<i>page</i>	16
Z 160 CDV 12	Préusiné	<i>Longueur</i>	1030 mm	<i>page</i>	18
Z 160 CDV 12	Traité ou recuit		Blocs fraisés	<i>page</i>	20
Z 100 CDV 5	Préusiné	<i>Longueur</i>	1030 mm	<i>page</i>	22
45 NCD 16	Rectifié	<i>Longueur</i>	500 mm	<i>page</i>	24
45 NCD 16	Rectifié	<i>Longueur</i>	1000 mm	<i>page</i>	26
Z 38 CDV 5	Rectifié	<i>Longueur</i>	500 mm	<i>page</i>	28
Z 38 CDV 5	Préusiné	<i>Longueur</i>	1000 mm	<i>page</i>	30
XC 48	Préusiné	<i>Longueur</i>	1000 mm	<i>page</i>	32
40 CMD 8	Préusiné	<i>Longueur</i>	500 mm	<i>page</i>	34
40 CMD 8 + S	Préusiné	<i>Longueur</i>	1000 mm	<i>page</i>	36
Z 40 C 13	Préusiné	<i>Longueur</i>	1000 mm	<i>page</i>	38
Ronds	Rectifiés	<i>Longueur</i>	1000 mm	<i>page</i>	40

EDM SERVICE**95 MCWV 5 Rectifié**

Longueur = 500 mm

Emplois :

Acier pour outils de découpage, lames de cisailles, calibres, moules matières plastique, alesoirs, tarauds.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,05	mm
largeur	0	+ 0,2	mm
longueur	0	+ 5	mm

95 MCWV 5 :

Pour trempe à l'huile

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

780 à 810°C

Milieu de trempe :

Huile

Revenu :

Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 300°C
(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE

95 MCWV 5 Rectifié

Longueur = 500 mm

<u>Tolérances :</u>	épaisseur	0	+ 0,05	mm
	largeur	0	+ 0,2	mm
	longueur	0	+ 5	mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm																		
	6	8	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	125	150	160	200	250	300
1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Carrés	5	6	7	8	10	12	15	16	18	20	23	25	30	40	50
		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

90 MV 8 Rectifié

Longueur = 500 mm

Emplois :

Acier pour outils de découpage et poinçonnage jusqu'à 6 mm d'épaisseur, lames de cisailles, calibres, moules matières plastique, alesoirs, tarauds.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,05	mm
largeur	0	+ 0,2	mm
longueur	0	+ 5	mm

90 MV 8 :

Pour trempe à l'huile

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

790 à 820°C

Milieu de trempe :

Huile

Revenu :

Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 400°C
(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**90 MV 8 Rectifié**

Longueur = 500 mm

<u>Tolérances :</u>	épaisseur	0	+ 0,05	mm
	largeur	0	+ 0,2	mm
	longueur	0	+ 5	mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm																		
	6	8	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	125	150	160	200	250	300
1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
1,5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Carrés	5	6	7	8	10	12	15	16	18	20	23	25	30	40	50
		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE**90 MV 8 Rectifié**

Longueur = 1000 mm
cotes rondes

Emplois :

Acier pour outils de découpage et poinçonnage jusqu'à 6 mm d'épaisseur, lames de cisailles, calibre, moules matières plastique, alesiors, tarauds.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,05	mm
largeur	0	+ 0,2	mm
longueur	0	+ 5	mm

90 MV 8 :

Pour trempe à l'huile

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

790 à 820°C

Milieu de trempe :

Huile

Revenu :

Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 400°C
(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**90 MV 8 Rectifié**

Longueur = 1000 mm
cotes rondes

Tolérances : épaisseur 0 + 0,05 mm
largeur 0 + 0,2 mm
longueur 0 + 5 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm																	
	10	12	15	20	25	30	40	50	60	70	80	100	125	150	160	200	250	300
2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Carrés	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	40	50	60	80
		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE**90 MV 8 Préusiné**

Longueur = 1000 mm
Surcoté

Emplois :

Acier pour outils de découpage et poinçonnage jusqu'à 6 mm d'épaisseur, lames de cisailles, calibre, moules matières plastique, alesiors, tarauds.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,2	mm
largeur	0	+ 0,4	mm
longueur	0	+ 5	mm

90 MV 8 :

Pour trempe à l'huile

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

790 à 820°C

Milieu de trempe :

Huile

Revenu :

Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 400°C
 (en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**90 MV 8 Préusiné**

Longueur = 1000 mm
surcoté

Tolérances : épaisseur 0 + 0,2 mm
largeur 0 + 0,4 mm
longueur 0 + 5 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm													
	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4	150,4	200,4	250,4	300,4	505
2,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
3,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
6,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40,4				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50,4					•	•	•	•	•	•				•
60,4						•		•	•	•				•
80,4								•	•					
100,4									•					

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

Z 200 C 12 Rectifié

Longueur = 500 mm

Emplois :

Outils de découpage de toles jusqu'à 4 mm d'épaisseur, lames de cisailles, outils de coupe pour le papier et les matières plastiques, outils d'emboutissage, outils de pressage de briques, filières et boulets d'étirage.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,05	mm
largeur	0	+ 0,2	mm
longueur	0	+ 5	mm

Z 200 C 12 :

Acier au chrome pour trempe à l'huile ou à l'air, de grande stabilité dimensionnelle avec résistance élevée à l'usure et bonne tenue de coupe.

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

930 à 960°C

Milieu de trempe :

Huile, air, bain chaud.

Revenu :

Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 650°C
(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**Z 200 C 12 Rectifié**

Longueur = 500 mm

<u>Tolérances :</u>	épaisseur	0	+ 0,05	mm
	largeur	0	+ 0,20	mm
	longueur	0	+ 5	mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm												
	20	25	30	40	50	60	70	80	100	125	150	200	300
2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
30						•	•	•	•	•	•	•	

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

Z 210 CW 12 Rectifié

Longueur = 500 mm

Emplois :

Acier pour outils de découpage, outils d'emboutissage, lames de cisailles, outils pour pressage de briques, filières et boulets d'étirage.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,2	mm
largeur	0	+ 0,2	mm
longueur	0	+ 5	mm

Z 210 CW 12 :

Au chrome-tungstène pour trempe à l'huile ou l'air, de grande stabilité dimensionnelle pour outillage de coupe et d'estampage à grand rendement.

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

950 à 980°C

Milieu de trempe :

Huile, air, bain chaud.

Revenu :

Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 650°C
(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**Z 210 CW 12 Rectifié**

Longueur = 500 mm

Tolérances : épaisseur 0 + 0,2 mm
 largeur 0 + 0,2 mm
 longueur 0 + 5 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm															
	10,3	12,4	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3	125,3	150,3	200,3	250,3	300,3
2,2	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,2	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,2	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,2	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20,4				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,4					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30,4						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40,4							•									

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

Z 210 CW 12 Préusiné

Longueur = 1030 mm

Emplois :

Acier pour outils de découpage, outils d'emboutissage, lames de cisailles, outils pour pressage de briques, filières et boulets d'étirage.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	+ 0,40	+ 0,65	mm
largeur	+ 0,40	+ 0,80	mm
longueur	0	+ 5,0	mm

Z 210 CW 12 :

Au chrome-tungstène pour trempe à l'huile ou l'air, de grande stabilité dimensionnelle pour outillage de coupe et d'estampage à grand rendement.

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

950 à 980°C

Milieu de trempe :

Huile, air, bain chaud.

Revenu :

Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 650°C
(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE

Z 210 CW 12 Préusiné

Longueur = 1030 mm

Tolérances : épaisseur + 0,40 + 0,65 mm
 largeur + 0,40 + 0,80 mm
 longueur 0 + 5,0 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm															
	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	150	160	200	250
8					•	•	•	•	•	•	•					
10	•				•	•	•	•	•	•	•					
12		•			•	•	•	•	•	•	•	•	•			
16			•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20				•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25					•			•	•	•	•	•	•	•	•	•
32						•			•	•	•	•	•	•	•	•
40							•			•	•	•	•	•	•	•
50								•								

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

Z 160 CDV 12 Rectifié

Longueur = 500 mm

Emplois :

Acier pour outils de découpage, poinçonnage, emboutissage, outils d'extraction à froid.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,2	mm
largeur	0	+ 0,2	mm
longueur	0	+ 5,0	mm

Z 160 CDV 12 :

Acier d'outillage allié au chrome-molybdène-vanadium, à grande stabilité dimensionnelle pour trempe à l'huile et à l'air.

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

1020 à 1040°C

Milieu de trempe :

Huile, air, bain chaud.

Revenu :

Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 600°C
(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE

Z 160 CDV 12 Rectifié

Longueur = 500 mm

Tolérances : épaisseur 0 + 0,2 mm
 largeur 0 + 0,2 mm
 longueur 0 + 5 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm														
	10,3	15,3	20,3	25,3	30,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3	125,3	150,3	200,3	250,3	300,3
2,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
3,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
4,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
15,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20,4				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,4					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30,4						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Carrés	5,2	6,2	8,2	10,4	12,4	15,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4
		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

Z 160 CDV 12 Préusiné

Longueur = 1030 mm

Emplois :

Acier pour outils de découpage, poinçonnage, emboutissage, outils d'extraction à froid.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	+ 0,40	+ 0,65	mm
largeur	+ 0,40	+ 0,80	mm
longueur	0	+ 5,0	mm

Z 160 CDV 12 :

Acier d'outillage allié au chrome-molybdène-vanadium, à grande stabilité dimensionnelle pour trempe à l'huile et à l'air.

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

1020 à 1040°C

Milieu de trempe :

Huile, air, bain chaud.

Revenu :

Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 600°C
(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE

Z 160 CDV 12 Préusiné

Longueur = 1030 mm

Tolérances : épaisseur + 0,40 + 0,65 mm
 largeur + 0,40 + 0,80 mm
 longueur 0 + 5,0 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm														
	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250
4					•	•	•	•							
6					•	•	•	•			•				
8				•	•	•	•	•		•	•			•	
10	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
12		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
16			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25					•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
32						•		•	•	•	•	•	•	•	•
40							•	•	•	•	•	•	•	•	•
50								•	•	•	•	•	•	•	
63									•						

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

Z 160 CDV 12 Fraisé

Blocs fraisés

Emplois :

Acier pour outils de découpage, poinçonnage, emboutissage, outils d'extraction à froid.

<u>Tolérances :</u> 2 faces	0	mm
	+ 0,2	mm
4 chants	0	mm
	+ 0,3	mm

Z 160 CDV 12 :

Blocs pour électro-érosion

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm² ou traité 61 HRC.

EDM SERVICE**Z 160 CDV 12****Blocs fraisés**

Tolérances : 2 faces 0 + 0,2 mm
 4 chants 0 + 0,3 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- DépartRecuit, avec une résistance de 80 kg / mm²

ép. mm	Largeur et longueur en mm																	
	100 x 100			120 x 120			150 x 150			200 x 200			250 x 250			300 x 300		
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Traité à 61 HRc

ép. mm	Largeur et longueur en mm																	
	100 x 100			120 x 120			150 x 150			200 x 200			250 x 250			300 x 300		
15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

Z 100 CDV 5 Préusiné

Longueur = 1030 mm

Emplois :

Acier pour outils de découpage, estampage, lames de cisailles, poinçons et matrices.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	+ 0,40	+ 0,65	mm
largeur	+ 0,40	+ 0,80	mm
longueur	0	+ 5,0	mm

Z 100 CDV 5 :

Acier à résistance élevée à l'usure qui présente une bonne usinabilité.

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

950 à 980°C

Milieu de trempe :

Huile, air, bain chaud.

Revenu :

Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 150 à 600°C
(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**Z 100 CDV 5 Préusiné**

Longueur = 1030 mm

Tolérances : épaisseur + 0,40 + 0,65 mm
 largeur + 0,40 + 0,80 mm
 longueur 0 + 5 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm													
	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200
4						•	•	•						
6					•	•	•	•	•	•	•			
8					•	•	•	•	•	•	•			
10	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12		•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16			•			•	•	•	•	•	•	•	•	•
20				•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
25					•		•	•	•	•	•	•	•	•
32						•		•	•	•	•			•
40							•		•	•	•			•
50								•	•	•	•	•	•	•

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

45 NCD 16 Rectifié

Longueur = 500 mm

Emplois :

Acier pour outils de découpage, lames de cisailles, moules matières plastiques.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,2	mm
largeur	0	+ 0,2	mm
longueur	0	+ 5	mm

45 NCD 16 :

Acier au nickel-chrome.

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

840 à 870°C

Milieu de trempe :

Huile, bain chaud.

Revenu :

Selon besoin

(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**45 NCD 16 Rectifié**

Longueur = 500 mm

Tolérances : épaisseur 0 + 0,2 mm
 largeur 0 + 0,2 mm
 longueur 0 + 5 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm											
	10,3	12,3	16,3	20,3	25,3	32,3	40,3	50,3	63,3	80,3	100,3	125,3
4,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
5,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
6,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
8,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20,4				•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,4					•	•	•	•	•	•	•	•
32,4						•	•	•	•	•	•	•
40,4							•	•	•	•	•	•
50,4								•	•	•	•	•

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

45 NCD 16 Préusiné

Longueur = 1000 mm

Emplois :

Acier pour outils de découpage, lames de cisailles, moules matières plastiques.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,2	mm
largeur	0	+ 0,4	mm
longueur	0	+ 15	mm

45 NCD 16 :

Acier au nickel-chrome.

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

840 à 870°C

Milieu de trempe :

Huile, bain chaud.

Revenu :

Selon besoin

(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**45 NCD 16 Préusiné**

Longueur = 1000 mm

Tolérances : épaisseur 0 + 0,2 mm
 largeur 0 + 0,4 mm
 longueur 0 + 15 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm																	
	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	90,4	100,4	110,4	120,4	140,4	150,4	200,4	300,4
8,2	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•						
10,4	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•				•		
12,4	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•				•		
15,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•		
16,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•
20,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
22,4			•	•	•	•	•	•	•	•		•				•		
25,4		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30,4			•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
32,4				•	•	•	•	•	•	•	•	•			•	•	•	•
40,4					•	•	•	•	•	•		•		•	•	•	•	•
50,4						•	•	•	•	•		•		•	•	•		
60,4							•			•		•		•	•	•		
70,4										•		•		•		•		
80,4										•		•		•				
90,4											•			•				
100,4												•						

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

Z 38 CDV 5 Rectifié

Longueur = 500 mm

Emplois :

Acier pour travail à chaud, cisailage, outils de moulage sous pression, moules pour matières plastiques, poinçonnage.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,2	mm
largeur	0	+ 0,2	mm
longueur	0	+ 5	mm

Z 38 CDV 5 :

Acier pour travail à chaud pour trempe à l'huile, au bain de sel ou l'air.

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

1000 à 1040°C

Milieu de trempe :

Huile, air, bain chaud.

Revenu :

Procéder à deux revenus successifs.

(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**Z 38 CDV 5 Rectifié**

Longueur = 500 mm

Tolérances : épaisseur 0 + 0,2 mm
 largeur 0 + 0,2 mm
 longueur 0 + 5 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm										
	10,4	12,4	16,4	20,3	25,3	32,3	40,3	50,3	60,3	80,3	100,3
4,2			•	•	•	•	•	•	•	•	•
5,2			•	•	•	•	•	•	•	•	•
6,2			•	•	•	•	•	•	•	•	•
8,2			•	•	•	•	•	•	•	•	•
10,4	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,4		•			•	•	•	•	•	•	•
16,4			•				•	•	•	•	•
20,4				•				•	•	•	•
25,4					•						

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE**Z 38 CDV 5 Préusiné**

Longueur = 1000 mm

Emplois :

Acier pour travail à chaud, cisailage, outils de moulage sous pression, moules pour matières plastiques, poinçonnage.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,2	mm
largeur	0	+ 0,4	mm
longueur	0	+ 15	mm

Z 38 CDV 5 :

Acier pour travail à chaud pour trempe à l'huile, au bain de sel ou l'air.

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

1000 à 1040°C

Milieu de trempe :

Huile, air , bain chaud.

Revenu :

Procéder à deux revenus successifs.

(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**Z 38 CDV 5 Préusiné**

Longueur = 1000 mm

Tolérances : épaisseur 0 + 0,2 mm
 largeur 0 + 0,4 mm
 longueur 0 + 15 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm																
	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	63,4	70,4	80,4	100,4	150,4	180,4	200,4	250,4	300,4	505
8,2	•						•	•		•	•	•		•			
10,4	•					•	•	•		•	•	•		•			•
12,4	•			•	•	•	•	•		•	•	•		•			•
15,4			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,4	•	•															
20,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
30,4			•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	
32,4				•	•	•	•	•	•	•	•						
40,4					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	
50,4						•	•	•	•	•	•	•		•		•	
60,4							•	•		•	•	•		•		•	
80,4										•	•						
100,4											•						

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE**XC 48 Préusiné**

Longueur = 1000 mm

Emplois :

Plaques ou corps d'outils, plaques pour moules matières plastiques.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,25	mm
largeur	0	+ 0,4	mm
longueur	0	+ 5	mm

XC 48

Pour trempe à l'eau.

Etat à la livraison :Recuit, avec une résistance d'environ 70 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

800 à 830°C

Milieu de trempe :

Eau.

Revenu :Selon l'utilisation prévue, dans la gamme de 180 à 300°C.
(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**XC 48 Préusiné**

Longueur = 1000 mm

Tolérances : épaisseur 0 + 0,25 mm
 largeur 0 + 0,4 mm
 longueur 0 + 5 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm																	
	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	150	160	200	250	300	400
4				•	•	•	•	•	•	•	•	•						•
5				•	•	•	•	•	•	•	•	•						•
6				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
8				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10	•			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16			•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
32						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
40							•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
50								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
63									•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80										•	•	•	•	•	•	•	•	•
100											•				•	•	•	

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE**40 CMD 8 Préusiné**

Longueur = 500 mm

Emplois :

Acier pour moules matières plastiques, composants pour la construction en mécanique générale et la réalisation d'outils.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,25	mm
largeur	0	+ 0,4	mm
longueur	0	+ 5	mm

40 CMD 8 :

Traité 95/110 Kg/mm²

Etat à la livraison :

Trempé et revenu à environ 1000 n/mm²

Apte au grain, au polissage, nitrurable, chromable.

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

800 à 880°C à l'air

840 à 860°C à l'huile

Revenu :

(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**40 CMD 8 Préusiné**

Longueur = 500 mm

<u>Tolérances :</u>	épaisseur	0	+ 0,25	mm
	largeur	0	+ 0,4	mm
	longueur	0	+ 5	mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm										
	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4	63,4	80,4	100,4	150,4	200,4	300,4
8,2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
10,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
12,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
16,4		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
20,4			•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,4				•	•	•	•	•	•	•	•
32,4					•	•	•	•	•	•	•
40,4						•	•	•	•	•	•

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

40 CMD 8 + S Préusiné

Longueur = 1000 mm

Emplois :

Acier pour moules matières plastiques, composants pour la construction en mécanique générale et la réalisation d'outils.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	0	+ 0,25	mm
largeur	0	+ 0,4	mm
longueur	0	+ 30	mm

40 CMD 8 + S :

Traité 95/110 Kg/mm²

Etat à la livraison :

Trempé et revenu à environ 1000 n/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

800 à 880°C à l'air

840 à 860°C à l'huile

Revenu :

(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE**40 CMD 8 + S Préusiné**

Longueur = 1000 mm

Tolérances : épaisseur 0 + 0,25 mm
 largeur 0 + 0,4 mm
 longueur 0 + 30 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	20,3	25,3	30,3	32,3	40,3	50,3	60,3	63,3	70,3	80,3	100,3	125,3	150,3	200,3	250,3	300,3	505,3
3,2	•				•					•							
4,2	•				•	•		•		•	•						
5,2	•				•	•		•		•	•						
6,2	•			•	•	•	•	•		•	•						
8,2	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•			•
10,4	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
12,4	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•
15,4	•	•	•		•	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•
16,4		•		•	•	•		•		•	•	•	•	•			
20,4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
25,4		•	•		•	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•
30,4			•				•		•	•	•		•	•	•	•	
32,4				•		•		•		•	•		•	•		•	
40,4					•	•		•		•	•		•	•	•	•	
50,4						•	•			•	•		•	•			

Carrés	8,2	10,4	12,4	15,4	16,4	20,4	25,4	30,4	32,4	40,4	50,4	60,4	70,4	80,4	100,4
	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

Z 40 C 13 Préusiné

Longueur = 1000 mm

Emplois :

Acier pour moules matières plastiques corrosives, et toutes pièces mécanique résistantes à la corrosion.

<u>Tolérances :</u> épaisseur	+ 0,4	+ 0,6	mm
largeur	+ 0,4	+ 0,8	mm
longueur	0	+ 30	mm

Z 40 C 13

Haute résistance à la corrosion et aptitude au polissage.

Etat à la livraison :

Recuit, avec une résistance d'environ 80 Kg/mm²

TRAITEMENT THERMIQUE :

Trempe :

1000 à 1050°C à l'air

Milieu de trempe :

Eau, huile, bain chaud.

Revenu :

De 200 à 600°C

(en cas de besoin nous demander le diagramme de revenu)

EDM SERVICE

Z 40 C 13 Préusiné

Longueur = 1000 mm

Tolérances : épaisseur + 0,4 + 0,6 mm
 largeur + 0,4 + 0,8 mm
 longueur 0 + 30 mm

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

ép. mm	Largeur en mm																					
	20	25	30	32	40	50	60	70	80	100	140	150	156	160	180	196	200	220	246	250	300	505
10	•	•	•		•				•	•							•					
15										•	•	•		•	•		•			•	•	•
16										•				•			•			•		•
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•		•	•	•
22										•		•	•			•	•		•			•
25		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•		•	•		•	•	•
27										•		•	•			•	•		•			•
30			•	•	•	•	•		•	•	•	•		•			•	•		•		
32				•	•	•	•	•	•	•	•	•					•			•	•	
36										•		•	•			•						
40					•	•	•	•	•	•		•					•				•	
46										•		•				•			•			
50						•	•	•	•	•		•					•					
56										•			•			•						
60							•	•	•	•		•										
70								•														
80								•														

Autres dimensions : veuillez nous consulter.

EDM SERVICE

Ronds Rectifiés

Longueur = 1000 mm

Tolérances h7 / h8

Prix en euro par pièce - H.T.- Départ

Type d'acier												
	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25	30	40
90 MV 8 Recuit	• Vendu par 5pcs	• Vendu par 5pcs	• Vendu par 5pcs	• Vendu par 5pcs	•	•	•		•	•	•	•
Z 160 CDV 12 Recuit			•	•	•	•	•		•	•	•	•
45 NCD 16 Recuit					•	•	•		•	•	•	•
Z 38 CDV 5 Recuit					•	•	•		•	•	•	•
40 CMD 8 +S Traité			•	•	•	•	•	•	•	•	•	

Autres dimensions : veuillez nous consulter.